# **SO<sup>C</sup>CHEF**

## AZÚCARES TÉCNICOS Y AZÚCARES DE ESPECIALIDAD



Cada azúcar tiene sus propiedades y es conveniente para determinadas aplicaciones. Reducir la cantidad de azúcar para conseguir aportar más valor añadido a vuestras creaciones en cuanto al nivel de sabor, de color y de textura. Es el propósito de SOC CHEF.

### **SOC CHEF S.L.U.**

Pol. Ind. Riambau c/Llevant 8-10 25300 Tàrrega (Lleida) Tel.: +34 973 313 751 info@socchef.com

@socchef\_gourmet (o) facebook.com/socchef



### **AZÚCARES TÉCNICOS**

Surtido	Propiedades	Aplicaciones	Surtido	Propiedades	Aplicaciones
AZÚCAR BLANCO <b>BÍO</b> Categoría CE 1	Azúcar blanco (sacarosa), producido a partir de remolacha azucarera ecológica. Cristalizado, sin aditivos, de acuerdo con la Directiva 2001/111/CE por secado.	Para uso en repostería y bollería.	XILITOL EN POLVO	Edulcorante. Mismo poder endulzante que el azúcar blanco, con menos calorías que este.	Para endulzar cualquier tipo de bebidas frías o calientes, en repostería y para cocinar.
AZÚCAR GLAS	Azúcar blanquilla, molido y mezclado con anti-apelmazante natural. De color blanco y sabor dulce.	Para uso en repostería y bollería.	AZÚCARES ES	PECIALES	
	De color blanco y sabor dulce.		Surtido	Propiedades · Origen	Aplicaciones
POLVO AZUCARADO ANTIHUMEDAD	Preparación en polvo extra blanco Alta resistencia a la humedad y a la congelación.	Insoluble de olor avainillado, para la preparación y decoración de productos de pastelería.	AZÚCAR CON EXTRACTO DE VAINAS DE VAINILLA BOURBON MADAGASCAR	Azúcar con extracto de vainilla elaborado a partir de vainas de Madagascar.	Se emplea mucho en repostería, para realizar galletas y nata montada.
AZÚCAR ISOMALT	Edulcorante de menor contenido calórico que el azúcar de textura cristalina. Se funde a 173 °C.	Ideal para recetas dulces con propiedades similares al azúcar y para crear piezas artísticas de azúcar.	AZÚCAR DE COCO BÍO	<b>Indonesia</b> Azúcar de coco de producción ecológica.	Se emplea como endulzante.
AZÚCAR INVERTIDO TRIMOLINE®	Azúcar invertido ÚNICO de textura cremosa, completamente incristalizable.	Conserva la humedad y la frescura de los productos cocidos, impidiendo su recristalización. Fija bien los aromas y mejora la textura de la masa.	AZÚCAR MUSCOVADO	Isla Mauricio Proviene de la extracción del azúcar de caña integral (sin refinar).	Azúcar húmedo, de intenso sabor. Color oscuro. Con notas de regaliz.
DEXTROSA	Dextrosa en polvo fino blanco, de sabor dulce.	Permite sustituir de un 10 a un 25 % del azúcar en grano de la fórmula de manera directa.	AZÚCAR PANELA	Colombia Se emplea como endulzante. Azúcar de caña integral sin refinar. Alimento natural de elevado valor energético.	
FONDANT	Textura blanda.	Base de azúcar blanco para la decoración de pastelería y confitería. Se pueden incorporar aromas y colorantes, y ajustar la cantidad de agua para adquirir la textura deseada.	AZÚCAR PANELA BÍO	Azúcar de caña integral sin refinar. Producto obtenido por evaporación y concentración de los jugos de caña de azúcar.	La panela es pulverizada, lo cual facilita su uso y su solubilidad. Se emplea como endulzante.
FONDANT EN POLVO	Dosificación: 1 kg fondant en polvo + 130 g agua a 55 ℃ para obtener una textura lisa y brillante. Se pueden incorporar aromas y colorantes.	Aplicaciones idénticas al fondant listo para usar en pastelería (pasteles, cupcakes, galletas, donuts,) y confitería.	AZÚCAR PERL Surtido	ADO  Calibre Propiedades	Aplicaciones
FRUCTOSA	Es un edulcorante nutritivo, no contiene ningún edulcorante artificial.	Edulcorante ideal que mejora natural y saludablemente la dulzura en alimentos y bebidas.	AZÚCAR GRANO GRANDE	4-4,5 mm  Azúcar refinado de calidad nº 1, tamizado para garantizar las especificaciones de calibre.  Ideal para panettone, roscones, brioche, gofres	
GLUCOSA ATOMIZADA	Mejora la estabilidad de los productos. Ventajas: gran firmeza, mejora la extrusión, conservación duradera, mejor sensación en boca mientras se funde.	Glucosa en polvo blanco que puede ser incorporada en la mezcla para cremas heladas o para helados, para sustituir de manera parcial el azúcar.	AZÚCAR GRANO MEDIO	2-2,5 mm Color extra-blanco, se rompe fácilmente en la boca.	lacat para pariottorio, reconico, pricorio, gorros
INULINA DULCE	Permite sustituir el azúcar. Nos aporta dulzor, pero no textura. Proviene de la raíz de la achicoria.	Mezclar con túrmix en frío y en caliente. Donde mejores resultados da es en masas batidas tipo bizcocho o brownie. También se puede utilizar en postres lácteos y galletas.	AZÚCARES AR Surtido	OMATIZADOS  Propiedades	Aplicaciones
MALTITOL	Polvo blanco de alto poder edulcorante. De aroma suave y fresco. De menor contenido calórico que el azúcar.	Ideal para helados, galletas, chocolate, repostería y brochetas de fruta. Se puede aromatizar y colorar.	AZÚCAR SABOR MENTAZÚCAR SABOR ROSA		Ideal para dar el toque final a vuestras copas en coctelería. Para decorar todo tipo de pasteles, creps y gofres.
MANITOL	Obtenido a partir de fructosa o azúcares, tiene baja higroscopicidad y no es humectante. Bajo poder edulcorante, 60 % comparado con la sacarosa.	Soluble en frío pero aconsejado disolver en caliente. Se utiliza también para la cristalización de todo tipo de productos.	AZÚCAR SABOR VIOLE	Se puede incorporar a cremas y masas.	
SORBITOL	El sorbitol es considerado como un polialcohol, proviene del maíz. Es un edulcorante con función anti-cristalizante y estabilizadora.	Soluble en frío pero aconsejado disolver en caliente. Se utiliza también para la cristalización de todo tipo de productos.	PÉTALOS DE VIOLETA CRISTALIZADOS	Flores de violeta frescas de cultivo biológico, secadas y recubiertas de azúcar.	Se pueden usar para decorar postres a base de crema Chantilly, helados, bombones e incluso para acompañar una copa de champán.
STEVIA EN POLVO	Endulzante natural.	Para uso en repostería y bollería.	PETA Y CARAN		
	Carbohidrato (disacárido) obtenido del almidón de tapioca.		Surtido	Propiedades	Aplicaciones
TREHALOSA	Agente de carga resistente a la congelación (evita la formación de cristales). Característico por la gran capacidad de absorción de agua y reducción de su actividad, actúa como barrera protectora de humedad. Tiene muy baja higroscopicidad, es de dulzura suave y de alta persistencia de dulzura.	Alta estabilidad al ácido y al calor y debido a la alta temperatura de transición vítrea (117 ºC) aporta una gran estabilidad al producto.	PETA SPARK CHOCO PETA SPARK	Piezas granuladas de caramelo gasificado que estalla en boca en contacto con la saliva.  El Choco Peta Spark es lo mismo recubierto de chocolate.	Todas las que queramos para obtener este efecto chispeante y original.